

自动涂膜器 ASTM

目的和应用

在实验室中，电动涂膜器可用于下列情况：

- 以绝对均匀的涂膜完全覆盖一个平面
- 提供一个湿膜的厚度和干膜厚度之间关系的可靠信息
- 预备许多相同的样品

使用510涂膜器可避免用人手涂膜而造成的不精确性。



设计和功能

基本单元

510涂膜器可提供许多的工作模式。

- 不同的工作距离，最大约400mm
- 独立的可编程开始点，15个涂膜速度，范围2.580mm/s
- 只需按一个键便可自动迅速返回
- 涂膜器可双向工作

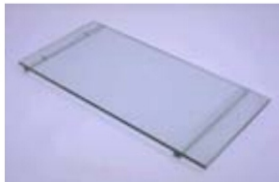
如有需要，可使用(在仪器的背面)继电器接点以控制个别测试程序

附件

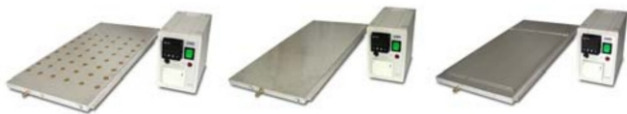
510涂膜器可装备不同的附件，以满足用户的个别测试要求。

可更换的样品平台

- 作为样品托板或
直接涂膜基体的玻璃板



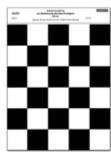
- 用于箔片，纸张，卡片的真空吸板
可以电力加热的真空吸板，温度调节最高150°C



箔片和卡片

塑料箔片，Leneta 系统

对照卡片，棋盘格式或大黑/白格
也可以选用其他设计的版面（型号：451）



各款涂膜器

- Wasag涂膜器，型号288；
宽度：80，120，180或230mm



- 螺纹涂膜器，型号358；
宽度：80，150或220mm



- 四重涂膜器，型号360；
宽度：13，40或60mm



- 多重涂膜器，型号411；
宽度：80，150或220mm



- 流平流挂试验仪，型号419



- 多层涂膜器，型号421/I；
10条漆膜，每条20mm宽

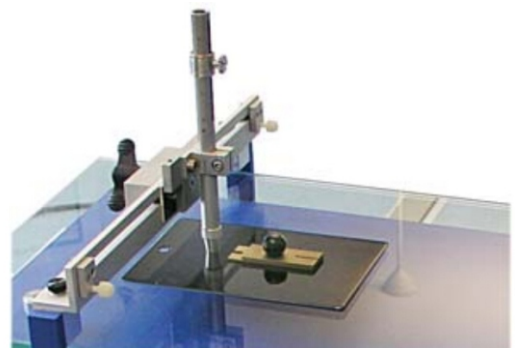


- 多层涂膜器，型号421/II；
6条漆膜，每条35mm宽

若需更多的涂膜器信息，请参考288/358/360/411/421/E和419/E的单张资料

划痕硬度和附着力测试

配备318/318S可进行硬度测试；
配备435/435S可进行划痕和附着力测试。



自动涂膜器 ASTM

干燥时间测试

510可允许同时在玻璃板上涂上7条相同或不同的漆膜样品，并随后测试其干燥程度。

测试原理

对于干燥时间测试，测试工具以一个预设的速度拉过湿膜，再根据在测量时间内的涂膜距离建立不同的干燥标准，测量时间（以分钟计）通过所移动的距离（以cm计）乘以预设速度（以min/cm计）计算得出。具体操作见510操作说明书

附件：

510的使用必须配备必要的测试工具和支架，才可作干燥时间测试。

测试工具

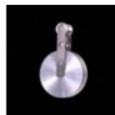
测试工具1

用于评估表面干燥时间
（羊毛线压在漆膜上）



测试工具2

用于决定“不粘着”时间
（羊毛线压入漆膜中）



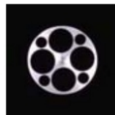
测试工具3

用于评估表面干燥时间
（符合DIN 53150标准）



测试工具4

用于评估粒子干燥（滚轮）



测试工具5

用于评估表面干燥时间及表面干燥和完全干燥之间的关系（滚球）



测试工具6

用于评估表面干燥时间及表面干燥和完全干燥之间的关系（线圈）



测试工具7

用于决定印刷油墨的干燥时间
（齿形边缘轮）

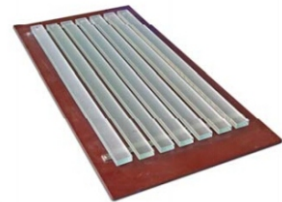


安装支架

安装支架可装最多7个相同或不同的测试工具。

玻璃条

可提供玻璃条配合特别的支架使用。



技术数据

基本单元

尺寸： 长 610mm
宽 425mm
高 210mm

重量、净重： 约23kg

电源： 100-230V 可在50-60Hz之间转换

涂膜速度：任意可调范围0.1-19.9/20-100mm/s

干燥测试时间：任意可调范围0.1-19.9/20-108mm/s

订货指南

订货号	产品描述
0281.01.31	自动涂膜机510型主机
0571.01.32	玻璃板：用于垫膜片或者直接涂层
890919341	宽纸夹：用于夹紧样品
0046.01.32	真空吸盘：孔径Φ2.2mm
0521.01.32	带加热装置的真空吸盘：孔径Φ2.2mm可加热至140°C （可要求加热至150°C）
0598.01.32	真空吸盘：孔径Φ2.5mm
0599.01.32	带加热装置的真空吸盘：孔径Φ2.5mm可加热至140°C （可要求加热至150°C）
0047.01.32	真空吸盘：简易型，吸槽最小尺寸为275X415mm
0522.01.32	含0047.01.32的配件，可加热至140°C （可要求加热至150°C）
0076.01.32	固定装置：用于固定288、360、411（除411/220mm）涂膜器